



FORSTER[®]
PRODUCTS

Straight shooters



**DIE KOMPLETTE WERKZEUGLINIE FÜR
WIEDERLADER UND BÜCHSENMACHER.**

Forster Products®

Straight shooters since 1935

Forster Products ist ein führender Anbieter von hochwertigen Wiederlade- und Büchsenmacherwerkzeugen. Anspruchsvolle Wiederlader und Schützen erweitern mit Hilfe unserer Geräte ihre Möglichkeiten und verbessern ihre Leistung.





Wiederladewerkzeuge (ab Seite 4)

Ob Sie Ihre eigene Munition wiederladen, um die Präzision zu erhöhen oder um Geld zu sparen, wir bieten Ihnen Produktlösungen, die ihresgleichen suchen. Unsere Werkzeuge werden aus sorgfältig gefertigten Komponenten hergestellt und bieten Ihnen Benutzerfreundlichkeit, Präzision und kompromisslose Leistung, damit Sie mit Ihrer Waffe überragende Ergebnisse erzielen.

Büchsenmacherwerkzeuge (ab Seite 22)

Unsere Büchsenmacherwerkzeuge werden mit den gleichen hohen Standards hergestellt wie jedes andere Produkt, das unseren Namen trägt. Die ausgeklügelten und dennoch einfach zu bedienenden Werkzeuge tragen dazu bei, Zuverlässigkeit, Funktionalität und Langlebigkeit Ihrer Waffe zu erhöhen.



ISO 9001:2015

Forster adheres to ISO 9001:2015 Quality Management System Standards. Forster Products' certificate CERT-05739-2006-AQ-HOU-ANAB is accredited by independent auditor DNV-GL.

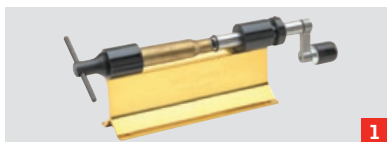


Forster Products®

Straight shooters since 1935

Wiederladen Schritt für Schritt

- | | Seite |
|---|-------|
| 1 HÜLSEN VORBEREITEN | 6 |
| Wie gut Sie Ihre Hülsen sortieren und vorbereiten, beeinflusst die Genauigkeit und Präzision Ihrer Munition und die Schussleistung. | |
| 2 HÜLSEN FETTEN UND KALIBRIEREN | 12 |
| Um die abgefeuerte Hülse an das Patronenlager Ihrer Waffe anzuformen, richten Sie sie in einer Präzisionsmatrize aus und üben Sie mit einer Wiederladepresse eine genau abgestimmte Kraft darauf aus. | |
| 3 HÜLSEN ZÜNDERN | 16 |
| Befreien Sie wenn nötig die Zündglocken von Rückständen oder Crimps und setzen Sie die Zündhütchen dann gleichmäßig und kontrolliert. | |
| 4 HÜLSEN MIT PULVER BEFÜLLEN | 17 |
| Pulvermess- und Füllgeräte stellen sicher, dass absolut gleichbleibende Pulverladungen in die gezünderten Hülsen gefüllt werden. | |
| 5 GESCHOSSE SETZEN | 18 |
| Setzen Sie Geschosse gerade ausgerichtet und in gleichbleibender Tiefe ab Geschossgive. Eine konstante Hülsenhalsspannung am Geschoss ist ein weiterer Schlüssel zur Präzision. | |
| 6 PRÜFEN UND MESSEN | 20 |
| Prüf- und Messgeräte verbessern Schussgenauigkeit und Präzision (Wiederholgenauigkeit). | |
| 7 PATRONEN | 21 |
| Werkzeuge zum Finishen, Messen, und, wenn nötig, Nachbearbeiten von Patronen. | |



Viele erfahrene Wiederlader entwickeln mit der Zeit ihre eigenen Methoden und Techniken, und Sie werden feststellen, dass Sie nicht jeden möglichen Wiederladeschritt ausführen müssen. Mit zunehmender Übung werden Sie Ihre Prozesse auf der Grundlage der verfügbaren Ausrüstung, der Schusswaffen, die Sie besitzen, und Ihrer speziellen Bedürfnisse verfeinern.



**FORSTER
PRODUCTS**
Straight shooters

1 HÜLSENVORBEREITUNG

Das Hülsenbearbeitungssystem

Sie können sowohl Geld sparen als auch präzise Munition herstellen, wenn Sie Ihre Hülsen selbst vorbereiten und bearbeiten.

Das Kernstück des Hülsenbearbeitungssystems ist eine Miniatur-Drehbank, die nicht nur den Hülsenhals auf Länge trimmt, sondern auch mit der denkbar umfangreichsten Auswahl an kompatiblen Bearbeitungswerkzeugen bestückt werden kann. Vier gestaffelte Schneiden sorgen für einen schnellen, glatten, gratfreien Schnitt. Jedes Lager wird für einen perfekten Sitz von Hand geschliffen.

Da sich Hülsen beim Abfeuern in der Länge dehnen, ist der erste Schritt beim Wiederladen, sie auf eine gleichmäßige Länge zurückzuformen. Messen Sie jede Hülse vom Boden bis zum Hülsenmund und trimmen Sie sie dann auf die richtige Länge. Das Trimmen verbessert die Präzision und die Sicherheit Ihrer wiedergeladenen Munition.

“Original” Hülsentrimmer

Trimmt die meisten gängigen Kaliber von Kal. 17 (.171") bis Kal. 460 (.459"), wie z.B. .223 Rem, .308 Win, 6,5 Creedmoor und 30-06. Auch als Set mit einer Auswahl von Spannzangen und Piloten erhältlich.



“Classic” Hülsentrimmer

Trimmt die traditionellen Großkaliberhülsen wie 45-100, 50 AE und 50-70. Auch als Set mit einer Auswahl von Spannzangen und Piloten erhältlich.



Hülsestrimmer für Standbohrmaschine

Für Hülsen von Kal. 17 bis .460. Die spezielle Aufnahme wird mit der Standbohrmaschine ausgerichtet und ermöglicht die schnelle Bearbeitung großer Mengen von Hülsen.



Power Adapter

Tauschen Sie die Kurbel des Hülsestrimmers gegen einen Adapter (separat erhältlich) und Sie können den „Original“- oder „Classic“-Trimmer mit dem Akkubohrer betreiben. Nützlich für die Automatisierung der Hülsenhals- und Zündglockenbearbeitung.



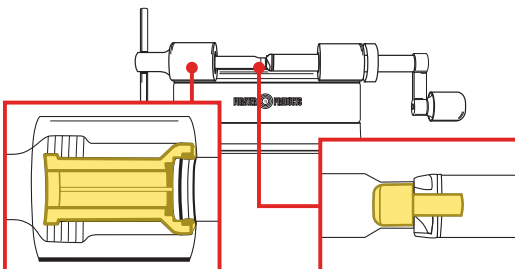
Power Adapter

Spannzangen und Piloten für Hülsestrimmer

Die **Spannzange** hält bei Arbeiten am Hülsenhals oder der Schulter den Hülsenboden sicher und zentriert. Variationen im Durchmesser des Hülsenbodens haben keine Auswirkung auf die Trimmlänge. Spannzangen werden für alle Hülsestrimmer benötigt.



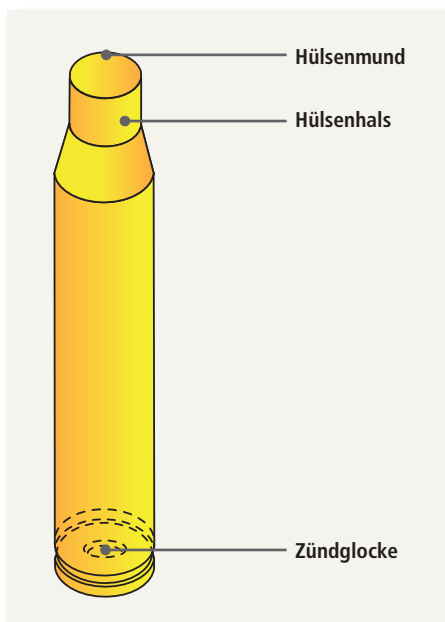
Hülsestrimmer-**Piloten** werden nach Geschossdiameter bestellt. Sie fungieren als Dorn, der den Cutter präzise führt. Zum Trimmen wird immer ein Pilot benötigt. Kompatibel mit dem Co Ax® Case & Cartridge Inspector (S.20).



Spannzange

Pilot

Zubehör für die Hülsenbearbeitung



Zündglocke



Zündglockenentgrater
für militärische Zündglocken,
entgratet und entfernt den Crimp.



Zündglockenreiniger und –entgrater
werden mit dieser **Zentrierführung**
benutzt, die den Hülsenmund auf dem
Trimmer an der Spannzange zentriert.



Zündglockenreiniger
Entfernt einfach und schnell Rück-
stände von Zündhütchen und Pulver.

Hülsehals und Hülsenmund



Hülsehalsaußenabdreher

Entfernt überschüssiges Material von der Außenseite der Hülsehalswand.



Kaliberspezifische **Piloten** speziell für den Außenabdreher werden zusätzlich benötigt.



3-in-1-Hülsemmundfräser

Trimmt die Hülse auf Länge und fast sie innen und außen in einem einfachen, schnellen Arbeitsgang an. Aus Hartmetall. Erhältlich für gängige Kaliber.



Hülsehals-Innenfräser

Werkzeugstahlklingen entfernen überschüssiges Material oder gefürchtete Wülste von der Innenseite der Hülsehalswand.



Frässpindeln

Im Lieferumfang der Hüsentrimmer enthalten. Einzigartig sind die Schneiden für besonders glatte Schnitte (Abb.: „Power“, „Original“ und „Classic“ Frässpindeln.)

Web



Um das passende Werkzeug für Ihr spezielles Kaliber zu finden, besuchen Sie unser Online-Tool unter **<http://search.forsterproducts.com>**.

Handgeräte zur Hülsenbearbeitung

Handgerät zum Hülsenhals-Außenabdrehen

Das Abdrehen von unrundern Hülsenhälsen auf eine gleichmäßige Wandstärke verbessert die Präzision erheblich. Immer wenn Ihr Hülsentrimmer nicht zur Hand ist, können Sie dieses Handgerät zum Hülsenhals-Außen-abdrehen einsetzen. Einstellbar mit ,0005" Genauigkeit.



Kaliberbezogene Piloten (links) und optionaler großer Hülsenhalter (rechts) erhältlich.

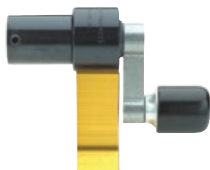
Hülsenmundentgrater

Entfernt Grate und scharfe Kanten. Das Gerät kann von Hand oder mit der Kurbelhalterung verwendet werden.



Kurbelhalterung für Entgrater

Wird auf der Arbeitsfläche festgeschraubt und dient zum bequemen Entgraten größerer Mengen von Hülsen mit dem Entgrater. Kann mit dem Power Adapter (S.7) betrieben werden.



Web

Eine Auswahl von Ersatzteilen finden Sie auf forsterproducts.com.



Co-Ax[®] Presse

Die einfachste, leistungsstärkste und genaueste Presse auf dem Markt. Mit der Co-Ax-Pressen laden Sie Patronen mit bewährter Forster-Präzision.

Die Co-Ax Presse erledigt als echtes Arbeitstier drei kritische Arbeitsgänge beim Wiederladen:

2 FETTEN UND KALIBRIEREN

Die Presse liefert eine perfekte Ausrichtung von Matrize und Hülse.

3 ZÜNDER SETZEN

Zündhütchen werden gerade und gleichmäßig gesetzt.

5 GESCHOSS SETZEN

Gleichmäßige Geschossetztiefe mit kaliberbezogener Setzmatrize.

Die Co-Ax Presse: einzigartig. Matrizenwechsel in 2 Sekunden dank Schnappverschluss!

Auffangsystem für gebrauchte Zündhütchen: die Geräte bleiben frei von Schmutz und Abrieb. Perfekte Ausrichtung durch 2 freischwingende Führungsstangen.

Weitere Premium-Merkmale:

- Sehr geringer Kraftaufwand.
- Lässt sich praktisch überall montieren.
- Arbeitet mit allen gängigen 7/8" x 14 -Matrizen.
- Viel Bewegungsfreiheit für Rechts- und Linkshänder.
- Die Klemmbacken des Hülsenhalters sind Garanten für eine perfekte Ausrichtung. Der Hebelausschlag hat eine felsenfeste Arretierung. Dies sorgt für gleichmäßiges Geschossetzen.
- Hergestellt in den USA.

2 HÜLSEN FETTEN UND KALIBRIEREN – Bench Rest Kalibriermatrizen

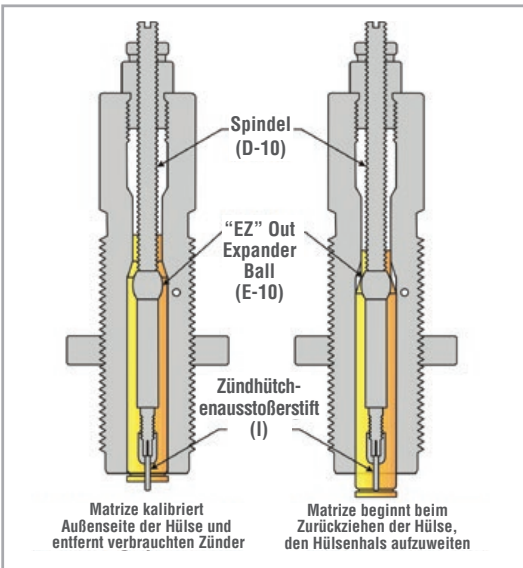
Hülsen Kalibrieren

Das Kalibrieren der Hülse erfolgt mit der Co-Ax-Pressen. Bei der Formung mit der Kalibriermatrize entstehen perfekt gefettete und geformte Hülsen.

Forster Products stellt zwei Typen von **Bench Rest® Kalibriermatrizen** her:

- ▶ **Kalibriermatrize „volle Länge“** – formt Hülsenhals und – körper und kalibriert die Schulter für korrekten Verschlussabstand (Länge), entfernt den Zünder und weitet den Hülsenhals aus
- ▶ **“Bushing Bump“ Halskalibriermatrize** – kalibriert den Hülsenhals für einen festen Geschosssitz, entfernt den Zünder und kalibriert die Schulter für richtigen Verschlussabstand (Länge)

Wie beschrieben besitzen beide Kalibriermatrizen eine Ausstoßerstange, mit der die verbrauchten Zünder automatisch aus der Zündglocke entfernt werden.



Schnittzeichnung einer Kalibriermatrize "volle Länge"

BenchRest-Kalibriermatrize

Merkmale

- Aus bestem Qualitätsstahl.
- Sorgfältig und mit sehr engen Toleranzen auf Hochpräzisionswerkzeugmaschinen hergestellt.
- Mit einteiligen Reibahlen gefertigt, um durchgängige Konzentrität zu gewährleisten.
- Spezieller Härtingsprozess erzeugt maximale Strapazierfähigkeit.
- Extrafeines Finish durch Handpolitur sowohl vor als auch nach dem Härten.
- Kalibriermatrize "volle Länge" mit dem exklusiven "E-Z"-Out Expander-Ball, durch den der Hülsenhals beim Aufweiten konzentrisch gelagert bleibt.

► Kalibriermatrize "volle Länge"

Wegen Ihrer maximalen Flexibilität ist die Kalibriermatrize "volle Länge" für viele Wiederlader die erste BenchRest-Matrize in ihrer Sammlung. Die Matrize kalibriert den Hülsenhals und -körper und die Schulter für korrekten Verschlussabstand. Dann wird der verbrauchte Zünder entfernt und der Hals aufgeweitet.



Die Kalibriermatrize "volle Länge" erzeugt besonders konzentrische Patronen. Benutzen Sie diese Matrize bei jedem Neukalibrieren oder auch nach mehrmaligem Abschießen, wenn die Anpassung der Hülse an das Patronenlager die Kalibrierung der Hülse in voller Länge erfordert.

Eine präzise positionierte Entlüftungsbohrung verhindert die Beschädigung der Matrize oder der Hülsenkomponenten durch eingeschlossene Luft oder Schmiermittel.

Kalibriermatrizen "volle Länge" sind in mehr als 70 Kalibern erhältlich.

2 HÜLSEN FETTEN UND KALIBRIEREN – Kalibriermatrizen und Zubehör



Kalibriermatrizen "volle Länge" sind auch als Komponenten der **BenchRest-Matrizensets** zusammen mit einer BenchRest-Geschossetzmatrize erhältlich.

Hülshalskalibriermatrize

► "Bushing Bump"-Hülshalskalibriermatrize

Die "Bushing Bump"-Hülshalskalibriermatrize bietet Ihnen ein hohes Maß an Präzision, indem sie es Ihnen ermöglicht, den Geschosssitz in Ihrer wiedergeladenen Munition genau zu kontrollieren. Der einstufige Kalibriervorgang an Hülshals und – Schulter hilft bei der möglichst geraden Ausrichtung des Hülshalses.



Diese Matrize verbessert die Präzision und verlängert die Lebensdauer der Hülse, da der Hülshalskörper seine ursprüngliche Passform im Patronenlager beibehält. Durch das Anstoßen (= Bump) der Schulter wird gleichzeitig eine hervorragende Konzentrität des Hülshalses gewährleistet.

Mit über 90 erhältlichen Bushings können Sie die Größe der Hülshälse exakt an Ihre Anforderungen anpassen. Die „Bushing Bump“-Matrize ist entweder einzeln oder im Set mit den drei Buchsen erhältlich, die am ehesten benötigt werden, um präzise Munition mit festem Geschosssitz herzustellen.

Ersatzteile und Zubehör für das Hülsenkalibrieren

Ersatzteile

Alle Komponenten der Kalibriermatrizen und Ausstoßerstangen sind einzeln erhältlich.

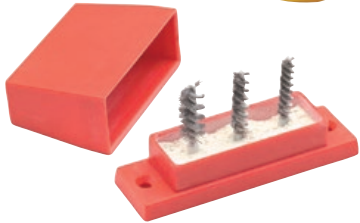
Auf **forsterproducts.com** finden Sie vollständige Listen mit Kompatibilitätsangaben für Ersatzteile für unterschiedliche Kaliber.



Fette zum Kalibrieren

Das Fetten der Hülsen verhindert, dass die Hülse in der Matrize stecken bleibt. Die beste Methode ist, jede Hülse mit den Fingern mit dem ölbasierten **“High Pressure Case Sizing Lubricant”** zu fetten.

Benutzen Sie **Hülsenhals-Grafitierer** wenn Sie den Hülsenhals innen fetten, um eine Verunreinigung des Treibladungspulvers mit Fett zu vermeiden.



Hülsenretter

Eine Hülse steckt in der Matrize fest? Das kann auch dem besten Wiederlader hin und wieder passieren. Forster Products bietet einen einfachen, preiswerten Hülsenretter für Forster-Matrizen oder andere Matrizen mit $\frac{1}{4}$ "-28 oder 10-32 Gewinde an der Oberseite an.

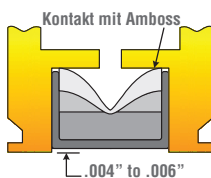
Das einzigartige Design funktioniert sogar bei festsitzenden Hülsen, bei denen Ausstoßerstange und Expander-Ball in der Matrize stecken.



3 ZÜNDHÜTCHEN SETZEN

Zündhütchen Setzen

Zündhütchen sind kleine metallummantelte Becher, die in die Zündglocke der Hülse passen und einen Funken erzeugen, wenn sie mit dem Schlagbolzen getroffen werden. Eine gleichmäßige Pulverzündung ist zwingend erforderlich, damit die Munition effizient arbeitet.



Beim Wiederladen von aufbereiteten Hülsen sollten Sie zunächst alle Pulver- und Zündhütchenreste entfernen (siehe Zündglockenreiniger und Entgrater, S.8).

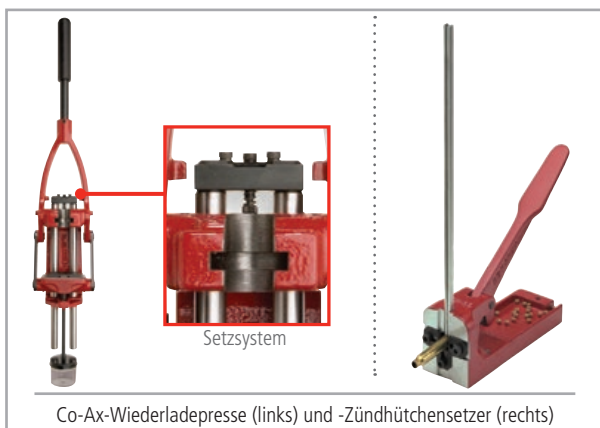
Schließlich müssen Sie vor dem Befüllen mit Pulver noch das Zündhütchen auf die richtige Tiefe setzen.

Co-Ax® Wiederladepresse

Die Co-Ax-Pressen sind mit einem Zündhütchensetzgerät ausgestattet. Das Gerät ist in der Presse verbaut und sorgt für sehr gleichmäßige Setztiefen.

Co-Ax® Zündhütchen-Setzgerät

Das eigenständige Co-Ax-Setzgerät ermöglicht schnelles, einfaches Setzen des Zündhütchens. Stellen Sie die Klemmbacken für ein bestimmtes Kaliber ein und befüllen Sie die Zündhütchenschiene, und schon können Sie mit dem Zünden von Hülsen dieses Kalibers beginnen.



Zündhütchen-Lader

Der innovative Zündhütchenschiene-Lader richtet die Zündhütchen in der Zündhütchenschiene des Co-Ax-Zündhütchensetzgerätes aus. Das mühsame Umdrehen der Zünder auf dem Tablett entfällt.

4 HÜLSEN MIT PULVER BEFÜLLEN

Hülsen mit Pulver befüllen

Die Pulvermessung stellt sicher, dass eine gleichmäßigere Ladung des Treibladungspulvers in die gezünderten Hülsen abgegeben wird. Ein Pulverfüller beschleunigt den Handladevorgang und sorgt für gleichmäßige Ladungen.

Der **Bench Rest® Pulverfüller** sorgt für gleichmäßiges Fließen des Pulvers. Sein ausgeklügeltes Design minimiert den Pulverschnitt bei jedem Füllvorgang.

Mit der Noniuskala auf dem Ladearm kontrollieren Sie auch kleinste Veränderungen der Füllmenge. Die Wiederholgenauigkeit beträgt 1/10 Grain bei einem Abgabezyklus von 4 Sekunden.



Der Forster **Pulvertrichter mit langem Füllrohr**

befüllt die Hülse sauber und ohne dass die Ladung anschließend beim Setzen des Geschosses komprimiert werden muss. Der Impuls des Treibladungspulvers beim Fall durch das Füllrohr (Länge: 13,5 cm) erzeugt ein höheres Raumgewicht. Typischerweise erhöht sich das Ladungsgewicht bei Benutzung des Trichters um 3 bis 8 Grain, in Abhängigkeit vom jeweiligen Hülsenvolumen



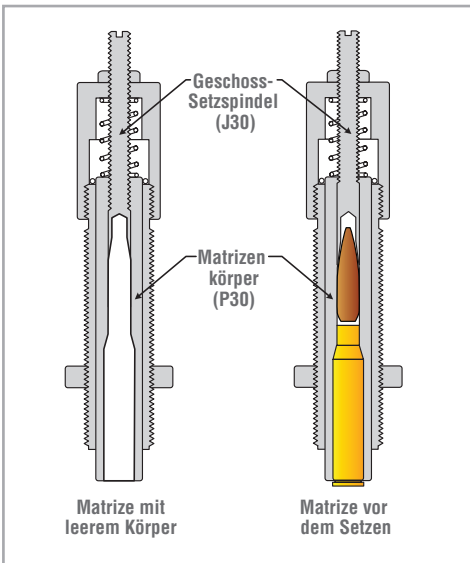
Geschosse Setzen

Das Setzen der Geschosse ist die Kunst und Wissenschaft des Einpressens eines Geschosses in eine Hülse mit der richtigen Setztiefe. Die Setztiefe bestimmt das Innenvolumen der Patronenhülse und spielt eine große Rolle bei der Bestimmung des optimalen Kammerdrucks. Das Vorbereiten der Hülsen, um einen festen Geschosssitz (d.h. den richtigen „Grip“ des Geschosses) zu erhalten, ist ebenfalls entscheidend für das richtige Setzen der Geschosse.

Dies ist der letzte und einer der wichtigsten Arbeitsschritte beim Wiederladen. Richtig beherrscht sorgt er für absolut gleichmäßige Flugbahnen.

Forster Products baut zwei Typen von **Geschossetzmatrizen**:

- ▶ **Bench Rest® Setzmatrize** – hält Geschoss, Hülse und Setzspindel in perfekter Ausrichtung, während das Geschoss gesetzt wird
- ▶ **Ultra™ Mikrometer Setzmatrize** – mit integrierter Mikrometerschraube für die Feinjustierung der Setztiefe. Geschoss, Hülse und Setzspindel werden ebenfalls in perfekter Ausrichtung gehalten



Schnittzeichnung einer BenchRest-Geschossetzmatrize

Bench Rest Geschossetzmatrize

Merkmale

- Der innovative, kaliberspezifische Matrizenkörper fasst den gesamten Außenumfang der kalibrierten Hülse, nicht nur Geschoss und Hülsenhals..
- Forster Setzspindeln haben reichlich Spielraum, so dass die Geschoss immer von der Ogive, nicht von der Geschosspitze aus, gesetzt werden

► Bench Rest Setzmatrize

Forster hat die erste Co-Ax-Setzmatrize auf den Markt gebracht, und sie ist immer noch führend.

Der federgeführte Matrizenkörper besitzt eine konzentrische Geschossführung, die um eine Winzigkeit größer dimensioniert ist als der Geschossdurchmesser. Diese enge Passung gewährleistet einen linearen (koaxialen) Sitz. Die handpolierte Setzspindel sorgt für perfekte Gleichmäßigkeit.



Die Setzmatrize passt auf die meisten Wiederladepressen und ist standardmäßig in 80 Kalibern oder als Teil eines Bench Rest Matrizensatzes zusammen mit einer Bench Rest Kalibriermatrize „volle Länge“ erhältlich (S. 13).

► Ultrasetzmatrize mit Mikrometer

Mit allen bewährten Merkmalen der Original-Co-Ax-Setzmatrize und zusätzlich einem hochpräzisen Mikrometer zum Einstellen. Die Mikrometerschraube erlaubt eine einfache Feinjustierung in beide Richtungen in .0005"-Schritten. Indexmarkierungen in .001"-Schritten sind deutlich hervorgehoben.

Sobald Sie das Geschoss bis dicht vor die gewünschte Tiefe gesetzt und vermessen haben, justieren Sie einfach die Mikrometerschraube vor oder zurück bis zur gewünschten Tiefe. So erhält die Patrone ohne langwieriges Herantasten exakt die benötigte Länge.

Ebenfalls in 80 Kalibern erhältlich.
Ersatzteile und Zubehör siehe forsterproducts.com.



Prüfen und Messen

Ihre wiedergeladene Munition soll im Idealfall die kleinstmöglichen Streukreise erzeugen. Der beste Weg dorthin ist es, den Wiederladevorgang so zu steuern, dass Schwankungen eliminiert werden. Dies erfordert wiederum präzise Messdaten.

Sogar neue Hülsen aus der gleichen Charge weisen leichte Unterschiede auf. Beim Abfeuern verflüssigt sich dann ein Teil des Hülsenmaterials regelrecht, während es sich an das Patronenlager der Waffe anfügt. Umso wichtiger ist es, mit Hilfe von Mess- und Prüfinstrumenten Abweichungen zu eliminieren, um Sicherheit, Gleichmäßigkeit und Wiederholgenauigkeit zu erhöhen.

► Während des Wiederladens

Das patentierte „Datum Dial™ Munitionsmesssystem hilft beim Präzisieren von Hülsenkalibrierung und Geschosssetzen.

Das „Datum Dial“ ist einfach zu bedienen und vielseitig. Es misst den relativen Abstand zwischen ausgewählten Punkten auf Hülsen, Geschossen und Patronen und hilft Ihnen, übermäßigen Verschlussabstand zu verhindern. Das „Datum Dial“ lässt sich außerdem beim Geschosssetzen zum Einstellen der Setzmatrize auf die optimale Setztiefe einsetzen.

► Während des Wiederladens und für wiedergeladene Munition

Das **Hülsen- und Patronenprüfgerät (Case and Cartridge Inspector)** misst mehrere kritische Faktoren: Hülsenhals-Wandstärke, Hülsenhals-Konzentrität und Geschossrundlauf Ihrer wiedergeladenen Munition.

Über die Messuhr wird eine Ablesegenauigkeit von .001“ erreicht. Das Besondere am „Inspector“ ist, dass die Ausrichtung sowohl des Geschosses als auch der Hülse im Verhältnis zur Hülsen- oder Patronenachse geprüft wird. Für Patronen von .204 Ruger bis .338 Lapua Mag



Patronen

Forster-Geräte zum Gebrauch mit geladener Munition (Patronen).

► Hollow Pointer

Verbessern Sie die Schussleistung und sparen Sie Geld, indem Sie Ihre eigene Hohlspitzmunition herstellen. Mittels einer Hohlspitze lässt sich das Geschossgewicht fein abstimmen, um die Ballistik zu verbessern. Verwenden Sie den Hohlspitz-aufsatz auf dem Original-Hülsestrimmer (S.6), um Hohlräume in die Spitzen von Blei- oder Teilmantelgeschossen zu bohren.

Mit diesem exklusiven Forster-Gerät bestimmen Sie die Größe und Tiefe der Hohlspitze je nach Ihren Bedürfnissen. Erhältlich in 1/8" (für Kurzwaffenpatronen) oder 1/16" (für Langwaffenpatronen).



► Geschosszieher

Sie sollten nicht oft ein Geschoss ziehen müssen, aber nichts geht über den Geschosszieher, wenn es doch einmal so weit ist. Vielleicht haben Sie Patronen, die nicht mehr für Ladungsentwicklungstests benötigt werden, oder Ihnen unterläuft einmal ein Fehler. Mit diesem Werkzeug zerlegen Sie solche Patronen und können wertvolle Komponenten wiederverwenden.



Das Standardmodell passt auf jede 7/8"-14 Wiederladepresse, das Universalmodell arbeitet mit der Co-Ax®-Presse (S. 11) und mit vielen anderen Pressen.

Die Spannzange greift das Geschoss, während Sie die Spindel manuell absenken und so das Geschoss aus der Hülse ziehen. Bestellen Sie austauschbare Spannzangen je nach Durchmesser des Geschosskalibers.

Büchsenmacherwerkzeuge

Ob das Büchsenmachen Ihr Hobby, Ihr Beruf oder eine echte Leidenschaft ist, mit den Büchsenmacherwerkzeugen von Forster werden Sie ein neues Level erreichen.

Das Ergebnis: mehr Potential, mehr Leistung und berechtigter Stolz auf hervorragende Arbeit.

► Montage von Zieloptik

Die universelle Visier-Montagehilfe garantiert die korrekte Ausrichtung und Entfernung von Zielfernrohrmontage, Visier und Flintenkorn. Die Montagehilfe nimmt jede Langwaffe mit Einzellauf auf – einschließlich Zylinderverschluss-, Unterhebel- und Vorderschaftrepetierern, solange der Lauf in den dafür vorgesehenen V-Block gelegt werden kann.

- Der bewegliche Arm hat eingebaute Abstandsstufen von .500" und .860", um die Vorbohrungen auf Standardabstände einzustellen.
- Der Arm kann innerhalb einer T-Nut in beide Richtungen geführt werden, damit die Löcher auch in Sonderabständen gebohrt werden können, wobei jederzeit die perfekte Ausrichtung mit der Laufmitte gewährleistet ist.



► Einlegearbeiten

Gold- und silberfarbige Einlegearbeiten verleihen einen Hauch von Eleganz und erhöhen den Wert jeder Waffe, egal ob neu oder gebraucht.



► Schraubendreher für den Büchsenmacher

Wählen Sie diese Qualitätsschraubendreher mit Hohlschliff, die speziell für die Montage von Zielfernrohren und andere typische Büchsenmacherarbeiten entwickelt wurden. Sie sind so vielseitig, dass sie auch bei vielen anderen Arbeiten eingesetzt werden können.



► Schrauben für Büchsenmacher

Forster bietet eine Auswahl von Spezialschrauben extra für Büchsenmacher an.



Waffenschrauben-Sortiment

23 der gängigsten Schraubengrößen (x12 Stück). Gehärtet und brüniert.



Handschauben für die Schaftbearbeitung

Für die präzise Einpassung des Schaftes.



Führungsschrauben für Schafteinbau

Ohne Kopf und Gewinde, zur mehrfachen Verwendung.



Abzugsbügel-Schrauben

Maschinell gedreht und brüniert. Mit geschlitzten Köpfen

► Verschlussabstandslehren

Die korrekte Verwendung von Verschlussabstandslehren ist die zuverlässigste Methode, um die Länge eines Patronenlagers zu prüfen. Ein zu großer Verschlussabstand kann zu gefährlichen Gaslecks führen, und auch ein zu kleiner Verschlussabstand kann Funktionsstörungen zur Folge haben.

Forster Products bietet Lehren für eine große Anzahl von Kalibern für randlose, Gürtel- und Randpatronen an. Die Lehren sind aus hochwertigem gehärteten Stahl gefertigt und nach SAAMI-Standard mit einer Genauigkeit von $\pm 0.00015''$ auf Präzisionsmaschinen hergestellt.

Pro Kaliber werden drei Lehren gefertigt: GO (Minimum), NO GO (Maximum, für Neubauten von Zylinderverschluss-repetierern), und FIELD (größter sicherer Verschlussabstand).



Lehren für Rand- und Gürtelpatronen

Für beliebte Kaliber wie 30-30, .303 British und .460 Wby Mag



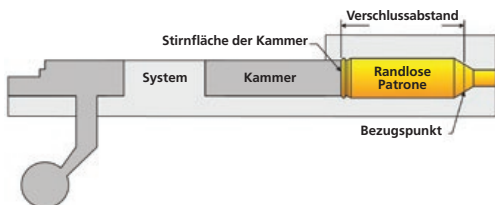
Lehren für randlose Patronen

Für beliebte Kaliber wie .223 Rem, .243 Win, .300 Blackout, 6.5 Creedmoor, and 5.56 & 7.62 NATO

FYI



“Verschlussabstand” bezeichnet den Abstand zwischen der Stirnseite des Verschlusses und dem Patronenboden bei geschlossenem System. Ist der Verschlussabstand zu groß, sollte die Waffe nicht mehr benutzt werden, bis ein erfahrener Büchsenmacher sie durchgesehen und repariert hat.



Weitere Informationen zu Verschlussabstandslehren und eine Liste verfügbarer Kaliber finden Sie unter forsterproducts.com.

Büchsenmacherwerkzeuge: Zubehör

Der **Swiv-O-Ling-Schraubstock** ist ein denkbar vielseitiges Gerät. Sie drehen einfach die Klemmbacken und kippen sie in den für Sie besten Arbeitswinkel. In dieser Position wird der Schraubstock sicher verriegelt. Sie müssen Ihr Werkstück nicht mehr lösen, drehen und neu einspannen, denn die Klemmbacken des Swiv-O-Ling lassen sich um 360° drehen und um bis zu 28° aus der Vertikalen neigen.



Der 3/16" **Universal –Treibstempel** aus Messing mit besonders robustem Griff hat die ideale Größe für viele Arbeiten an der Waffe. Besonders nützlich beim Entfernen des Querriegels, der die Abzugsgruppe in vielen Pump- und halbautomatischen Schrotflinten und Gewehren mit der Kammer verbindet.



Die Forster- **Polierrolle** ist ein Mehrzweckprodukt zum Reinigen und Polieren. Es wird in einer durchgängigen 50cm-Länge geliefert und dann auf die richtige Länge zugeschnitten. Das mit Silikonkarbid imprägnierte Material hilft Rost zu verhindern und ist ideal für die Vorbereitung von Oberflächen zum Brünieren. Auch für viele andere Anwendungsbereiche geeignet.



Kwik-Fill Sandsackfüllhilfe: damit der Sand im Sandsack und nicht auf dem Boden landet. Einfaches, robustes System aus Trichter und Stahlfüllrohr, passt problemlos in eine Schießtasche.

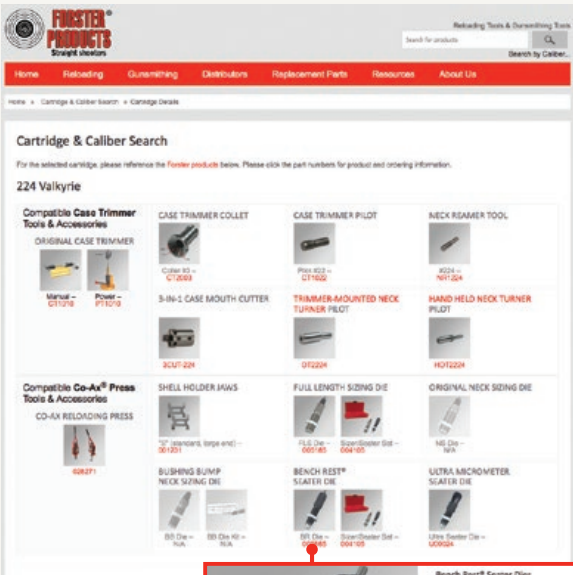


Wiederladewerkzeuge und Zubehör: Suche

Für die Suche nach dem passenden Hülsentrimmermodell, nach Spannzangen, Piloten und Zubehör für Ihr spezielles Kaliber nutzen Sie unsere praktische Onlinesuche.

Die Suche zeigt Ihnen auch passende Hülsenhalterklemmbacken für die Co-Ax® Presse sowie Kalibrier- und Setzmatrizen an. Wir haben fast 400 Hülsenkaliber von den am meisten verbreiteten bis zu fast unbekanntem für Sie gelistet und Sie erhalten die Informationen nach wenigen Klicks:

- 1 Rufen Sie **forsterproducts.com** auf
- 2 Klicken Sie oben auf der Seite auf **Search by Caliber**
- 3 Scrollen Sie durch die Liste oder geben Sie die Daten Ihrer Waffe ein



► Forster Products Vertriebssystem

Wir empfehlen die Bestellung bei einem Händler oder Distributor, die Ihnen mit ihrer Erfahrung und ihrem Wissen helfen können, die besten Produkte für Ihre speziellen Anforderungen auszuwählen. Außerdem erhalten Sie dort in der Regel die fairsten Preise und günstige Lieferbedingungen.

Um einen Händler in Ihrer Nähe zu finden, gehen Sie auf **forsterproducts.com** und klicken Sie auf „Distributors“. Sollte Ihr Händler das gewünschte Produkt oder Ersatzteil nicht liefern können, wenden Sie sich bitte per E-Mail, Telefon oder Fax an Forster Products.

► Unsere Qualitätspolitik

Unser Ziel bei Forster Products ist es, Werkzeuge der Spitzenklasse für Präzisionswaffen herzustellen und zu vertreiben und dabei die Wünsche unserer Kunden zu erfüllen und ihre Erwartungen zu übertreffen.

Unser Schwerpunkt liegt auf der stetigen Optimierung unserer Prozesse und Herstellungsverfahren mit Blick auf Kundenwünsche und Trends.

► Spezielle Dienstleistungen

Wir fertigen auf Kundenwunsch Spannzangen und Piloten in Sondergrößen und bieten Dienstleistungen wie Nachpolieren von Matrizen, Nachschärfen von Schneiden oder Entfernung von verkanteten Hülsen an. Eine vollständige Liste mit Preisen und ungefähren Bearbeitungszeiten finden Sie bei **forsterproducts.com** unter **Resources und Custom Machining**.



**FORSTER[®]
PRODUCTS**

Straight shooters

Forster Products
310 SE Lanark Avenue
Lanark, IL 61046

forsterproducts.com
815-493-6360

